



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: - حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶  
مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- کدام گزینه زیر جزء مواد تولیدی محسوب می گردد؟

۱. مواد و ملزومات اداری
۲. مواد اولیه
۳. مواد و ملزومات صنعتی
۴. مواد کمکی

۲- به مبلغی که به ارزش مواد خام برای تبدیل آن به کالای ساخته شده یا نیم ساخته طی عملیات تولیدی تعلق می گیرد، چه می گویند؟

۱. بهای تمام شده محصول
۲. هزینه ساخت
۳. ارزش افزوده
۴. سود ناخالص محصول

۳- در سیستم های بسته و مکانیکی خارج قسمت ظرفیت فعلی به ظرفیت اسمی بیانگر کدام یک از موارد ذیل است؟

۱. بهره وری
۲. اثربخشی
۳. سودمندی
۴. کارایی

۴- کدام گزینه زیر از وظایف واحد نظام ها و روش ها می باشد؟

۱. آموزش نظری و عملی فنون پیشرفته ای اندازه گیری کار و نحوه استخراج معیارهای زمانی
۲. ایجاد محصولات و ابتکارات جدید و پیشرفت و بهبود محصولات
۳. تهیه محصول طبق مشخصات و به میزان تعیین شده
۴. کسب اطمینان از اینکه کالای تولید شده با معیارها و ضوابط تعیین شده اختلاف ندارد

۵- کدام کارخانه زیر از نوع کارخانه شیمیایی است؟

۱. کارخانه دوربین عکاسی
۲. کارخانه فولادسازی
۳. کارخانه ساخت رادیو
۴. کارخانه دوچرخه سازی

۶- پیش بینی میزان فروش، قابلیت دسترسی به نیروی انسانی ماهر، بررسی کشش تقاضا و چگونگی قیمت گذاری کالا، جزء کدام دسته از بررسی های طرح ها قبل از اجرا می باشند؟

۱. بررسی های مالی
۲. بررسی های فنی
۳. تحلیل های اقتصادی
۴. بررسی های مکان یابی



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۷- کدام دسته از هزینه‌های زیر از جمله مهم‌ترین هزینه‌های سرمایه‌ای طرح است که باید مطالعه شود؟

۱. هزینه‌های قبل از بهره‌برداری، هزینه‌های حمل و نقل، هزینه‌های مواد اولیه

۲. هزینه‌های مواد اولیه، دانش فنی، سوخت و کالاهای مصرفی

۳. هزینه‌های حمل و نقل، فاضلاب صنعتی و انسانی، مواد اولیه

۴. هزینه‌های قبل از بهره‌برداری، دانش فنی، فاضلاب صنعتی و انسانی

۸- اگر دو محل فرضی «الف» و «ب» برای احداث کارخانه وجود داشته باشد و جمع هزینه‌های سرمایه‌ای دو محل «الف» و «ب» به ترتیب برابر ۵۵۷۵۰۰۰ و ۵۵۳۵۰۰۰ تومان باشد و نیز جمع هزینه‌های بهره‌برداری دو محل «الف» و «ب» به ترتیب برابر ۳۸۵۰۰۰۰ و ۳۸۹۰۰۰۰ تومان باشد، با فرض اینکه مقدار تولید و فروش محصول در هر دو محل یکسان است، کدام محل برای احداث کارخانه مناسب‌تر است؟

۱. الف

۲. ب

۳. هر دو محل شرایط یکسان دارند

۴. برای پاسخگویی نیاز به نرخ بازگشت سرمایه وجود دارد

۹- فرآیند ساخت در کارخانه ذوب آهن به چه صورت است؟

۱. فرآیند ترکیبی

۲. فرآیند تحلیلی

۳. تلفیقی از عملیات ترکیبی و تحلیلی

۴. فرآیند تنظیمی

۱۰- هنگامی که محصول طرح و شکل ثابت دارد و ممکن است فقط تغییرات بسیار جزئی در آن به وجود آید و در حجم زیاد تولید می‌شود، کدام شیوه استقرار ماشین آلات مناسب‌تر است؟

۱. تولید خطی

۲. تولید بر مبنای مراحل و نوع عملیات

۳. استقرار محل ثابت

۴. استقرار ترکیبی


۱۱- کدام مورد زیر از معایب استفاده از استقرار ماشین آلات بر مبنای فرآیند عملیات است؟

۱. نیاز به سرمایه اولیه زیادی دارد.

۲. حمل و نقل مواد پر هزینه است.

۳. سطح ناراضیاتی کارگران بالاست.

۴. نیاز به عمل بازرسی مکرر وجود ندارد.

۱۲- علامت  در نمودار فرآیند عملیات، می‌تواند نشان دهنده کدام یک از موارد زیر باشد؟

۱. اشتقاق و چندگانگی عملیات

۲. بایگانی موقت

۳. تفتیش و نظارت

۴. بازرسی حین کار

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۱۳- در کدام مفهوم، ظرفیت هر واحد تولیدی باید با توجه به ظرفیت سایر واحدهای تولیدی و در مجموع هماهنگ با ظرفیت کلی کارخانه تعیین گردد؟

۱. نحوه استقرار واحدهای تولیدی و ماشین آلات
۲. اصل موازنه
۳. اصل گسترش و توسعه آتی
۴. اصل تطابق

۱۴- در دیدگاه فنی مربوط به تعمیرات و نگهداری، اگر تقریباً تمامی قطعات ماشین پیاده گردد و پس از بازرسی قطعات فرسوده با قطعات نو جایگزین گردد و مجدداً سوار و بسته شود، کدام گزینه زیر انجام شده است؟

۱. تعمیر
۲. تعویض
۳. تجدید و نوسازی
۴. تجدید و جایگزینی تجهیزات

۱۵- منظور از تعمیرات و نگهداری از نظر مدیریت چیست؟

۱. قابلیت اعتماد وسایل و ماشین آلات افزایش یابد.
۲. ماشین آلات و وسایل بلافاصله و در اسرع وقت پس از خرابی تعمیر گردند.
۳. قدرت تولید ماشین ها افزایش یابد.
۴. تعمیرات باید فقط جنبه پیشگیرانه داشته باشد.

۱۶- کدام نمودار توازن زمان کار و بیکاری انسان و ماشین را نمایش می دهد؟

۱. نمودار جریان کار
۲. نمودار حرکات دست چپ و راست
۳. نمودار انسان و ماشین
۴. نمودار فرآیند عملیات

۱۷- اینکه باید مواد، اجزای کالا، ابزار مختلف کار در نزدیک و در دسترس اجرا کننده کار باشد، جزء کدام یک از اصول صرفه جویی در حرکات است؟

۱. استفاده از کمترین حرکات
۲. بهبود محل کار
۳. بهبود وضعیت فیزیکی محیط کار
۴. بهبود فضای کار

۱۸- در زمان سنجی کدام عامل زیر از عوامل تراز کننده می باشد؟

۱. رفع خستگی
۲. سرعت سنجی
۳. ساعت کرنومتر
۴. غیبت کارگر



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۱۹- اضافه زمان مجاز برای انجام کاری ۱۰ درصد است و کارایی کارگری که مورد زمان سنجی قرار گرفته است ۸۵ درصد می باشد. اگر زمان اندازه گیری شده برای انجام این کار توسط کارگر مورد نظر ۳ دقیقه باشد، متوسط زمان اجرای کار چند دقیقه خواهد بود؟

۱. ۳      ۲. ۲/۸۰۵      ۳. ۲/۸۵      ۴. ۳/۳

۲۰- واحد زمانی مورد استفاده در روش اندازه گیری زمان - روش (MTM) چیست؟

۱. دقیقه      ۲. ثانیه      ۳. TMU      ۴. صدم ثانیه

۲۱- کدام گونه از کالاهای زیر وسایلی است که به هنگام تعمیرات ماشین ها و تجهیزات مورد استفاده قرار می گیرد؟

۱. مواد مصرفی و ملزومات مورد نیاز      ۲. کالاهای در جریان ساخت  
۳. قطعات و لوازم یدکی      ۴. اجزا و قطعات

۲۲- در بحث هزینه های مربوط به موجودی با افزایش q کدام یک از هزینه ها افزایش می یابد؟

۱. هزینه های نگهداری      ۲. هزینه های سفارش      ۳. هزینه های خرید      ۴. هزینه های کسری

۲۳- اگر نیازمندی سالانه به کالایی ۸۰۰۰ واحد باشد و هزینه هر بار سفارش برابر ۱۰۰۰۰ تومان و هزینه نگهداری هر واحد کالا در سال برابر ۱۰۰۰ تومان باشد، فواصل زمانی تهیه کالا چند روز خواهد شد؟ (یک سال را ۳۶۰ روز در نظر بگیرید)

۱. ۹      ۲. ۱۸      ۳. ۵      ۴. ۶

۲۴- مدت زمانی که موجودی کالایی از حداکثر به حداقل می رسد ۶ روز است. اگر حداکثر و حداقل موجودی مجاز برای این کالا به ترتیب برابر ۳۵۰ و ۵۰ واحد باشد، با فرض اینکه زمان انتظار برای دریافت کالا ۵ روز باشد، نقطه سفارش چند واحد کالا است؟

۱. ۳۰۰      ۲. ۴۱۰      ۳. ۳۶۰      ۴. ۲۵۰

۲۵- در فرآیند عملیات تولیدی به ترتیب چه افرادی ایفای نقش می کنند؟

۱. مهندس طراح، ناظر کیفیت، مهندس تولید      ۲. مهندس روش ها، مهندس طراح، مهندس تولید  
۳. مهندس طراح، مهندس روش ها، مهندس تولید      ۴. مهندس تولید، مهندس کارخانه، ناظر کیفیت



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۲۶- کدام گزینه در مورد بخش برنامه ریزی و نظارت تولید در یک سازمان تولیدی صحیح است؟

۱. این بخش یک واحد اجرایی محسوب می گردد.

۲. وظیفه رهبری، هماهنگی و نظارت بر عملیات های مختلف در تولید را عهده دار می باشد.

۳. استخدام و آموزش نیروی انسانی مورد نیاز برای تولید را بر عهده دارد.

۴. وظیفه برنامه ریزی این بخش از وظیفه نظارت آن کاملاً مجزا می باشد.

۲۷- در کدام روش از روش های پیش بینی فروش، مستقیماً به مصرف کنندگان محصول مراجعه شده و نظر آنها را درباره کمیت کالا، نوع آن و مقدار مورد نیاز مصرف کنندگان در آینده، جویا می شویم؟

۱. روشهای کمی

۲. روشهای آماری و محاسباتی

۳. روشهای کیفی

۴. روشهای همبستگی

۲۸- اگر زمان تولید هر واحد محصولی توسط یک کارگر به طور متوسط برابر ۱۵ دقیقه باشد، با فرض اینکه ۱۰ درصد محصولات تولید شده معیوب هستند، جهت تولید ۴۰۰ محصول سالم در یک شیفت کاری، به چند کارگر نیازمندیم؟ (زمان یک شیفت کاری را ۸ ساعت در نظر بگیرید.)

۱۴. ۱

۱۳. ۲

۱۲. ۳

۱۵. ۴

۲۹- به میزان ظرفیتی که از ماشین ها بهره برداری می شود و مورد استفاده قرار می گیرند، چه گفته می شود؟

۱. ضریب کارایی

۲. ضریب وازدگی

۳. بار ماشین

۴. ساعات قابل استفاده

۳۰- در نگرش جدید به کیفیت محصول محور نظام نظارت بر کیفیت کدام عامل زیر است؟

۱. نظام عرضه پیشنهادات

۲. تشخیص نواقص و معایب در محصول و رفع آنها

۳. تولید کالا مطابق با معیارهای طراحی

۴. انسانیت انسان

۳۱- کیفیتی که اشاره به قابلیت اطمینان محصول و سهولت نگهداری و خدمات آن دارد تا بتوان از محصول برای مدتی طولانی به طور صحیح استفاده کرد، کدام است؟

۱. کیفیت عملکرد

۲. کیفیت طراحی

۳. کیفیت تطابق

۴. کیفیت تولید



تعداد سوالات: تستی: ۴۰: تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰: تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۳۲- در رابطه با سطح کیفیت کدام گزینه زیر صحیح است؟

۱. هرچه بر مرغوبیت و کیفیت افزوده گردد، مخارج تولید کاهش می‌یابد
۲. بالا بردن کیفیت طراحی شامل بالا بردن هزینه‌هاست
۳. هر تولید کننده باید در بالاترین سطح کیفیت تولید کند
۴. با افزایش سطح کیفیت میزان فروش افزایش و میزان هزینه کاهش می‌یابد.

۳۳- در کدام یک از شرایط زیر باید از روش بازرسی تمام محصولات استفاده کرد؟

۱. اگر نظارت بر کیفیت محصولات منجر به از بین رفتن آنها می‌شود
۲. اگر تعداد محصولات زیاد است و قیمت آنها ارزان می‌باشد.
۳. اگر کار محصول مورد نظر حساس و مهم می‌باشد
۴. اگر بودجه در نظر گرفته شده برای بازرسی کیفیت محدود باشد

۳۴- «حد بالای نظارت در بالا» را با کدام نماد نشان می‌دهند؟

۱. UCL      ۲. LCL      ۳. X      ۴. MCL

۳۵- اگر در ۳۰ نمونه ۱۰۰ تایی از محصولی الکترونیکی در مجموع ۱۲۰ خرابی کشف شده باشد، حد بالایی برای نمودار نظارت d (نظارت بر تعداد اقلام معیوب) برای این محصول چند خواهد شد؟

۱. ۴      ۲. ۹/۸۸      ۳. ۴/۵۹      ۴. ۵/۸۸

۳۶- در رابطه با نمودار سر به سر کدام مورد صحیح است؟

۱. این نمودار سود را پیش بینی می‌کند.
۲. وضع سازمان را با کم و زیاد کردن قیمت و با میزان فروش‌های متفاوت نشان می‌دهد.
۳. برای تحلیل مسائل در بلند مدت از آن استفاده می‌شود.
۴. برای کلیه عملیات تولیدی می‌توان از یک نمودار استفاده کرد.

۳۷- اگر خوشبینانه‌ترین، بدبینانه‌ترین و محتمل‌ترین زمان برای انجام فعالیتی به ترتیب برابر ۶ و ۳ و ۴ روز باشد، زمان برآورد شده (Et) برای این فعالیت چند روز خواهد شد؟

۱. ۴      ۲. ۴/۳۳      ۳. ۴/۲۵      ۴. ۴/۱۷





تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ -  
مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۳۸- در شبکه پرت مسیر بحرانی چیست؟

۱. رشته فعالیتهایی است که مستلزم کوتاه‌ترین زمان برای تکمیل و اتمام می‌باشند.

۲. مسیری است که زمان کندکاری بر روی آن صفر است.

۳. انجام فعالیتهای این مسیر پروژه را با بحران و چالش روبرو می‌کند.

۴. فرجه در این مسیر حداکثر است.

۳۹- عامل اصلی در جهت تقویت مزیت رقابتی و بقای سازمان کدام است؟

۱. قیمت

۲. کیفیت

۳. فروش

۴. تولید

۴۰- به ترتیب اولین مرحله و آخرین مرحله در زمان بندی و نظارت بر طرح ها در شبکه پرت، کدامند؟

۱. تعیین هدف، احتساب اوقات کندکاری

۲. مشخص کردن فعالیت‌ها، احتساب اوقات کندکاری

۳. تعیین هدف، جرح و تعدیل

۴. مشخص کردن فعالیت‌ها، جرح و تعدیل

جدید ترین نمونه سوالات پیام نور

WWW.PNU-CLUB.COM

خرید نمونه سوالات با پاسخنامه

WWW.PDFSTORE.IR